



KARDEX

Optimale Raumausnutzung, schneller Zugriff, mehr Sicherheit für Mensch und Lagergut!



Mit Mut und Weitblick

Von der kleinen Werkstatt zum weltweit aktiven Unternehmen, 210 Mitarbeiter und 20 Mio. Euro Jahresumsatz in den Bereichen Falzmaschinenbau, Drehtechnik und Verwaltung.

Auf über 6.000 qm Fläche entstehen Hochleistungsfalzautomaten mit modernster Technologie in mehr als 100 Maschinenvarianten.

Perfekt in Form

Und das gilt nicht nur für die Falzmaschinen von GUK. Auch das Lager, in dem Ersatzteile, Montageteile und Montagebaugruppen, insgesamt ca. 2.000 Artikel, gelagert werden, soll diesem Anspruch zukünftig gerecht werden.



Kurze Wege zwischen den ergonomisch gestalteten Entnahmeöffnungen sparen Zeit und steigern die Produktivität.

Das GUK Team hat Verstärkung bekommen!

Shuttle® XPlus 4 mit dem Plus an Möglichkeiten bringt auch das Lager bei GUK perfekt in Form.

Der flüsterleise Lagerriese – KARDEX Shuttle® XPlus: flexibel in den Abmessungen, stark in der Zuladung.

Auf nur 20 qm Grundfläche schafft das Shuttle® XPlus 326 qm Lagerkapazität.

Situation vorher:

Die Ersatz-, Montageteile und Montagebaugruppen wurden in statischen Regalen gelagert. Das bedeutete keine optimale Raumausnutzung, diverse Lagerorte, lange Wege und Wegezeiten, Leiternsteigen sowie eine zeitintensive Artikelsuche und somit viel zu lange Ein- und Auslagerzeiten. Das Lagergut konnte weder sicher noch staubgeschützt gelagert werden. Die Bestandskontrolle gestaltete sich schwierig, der Lagerbestand war ungenau, zu hohe Bestände mit entsprechender Kapitalbindung.

Anforderungen an das neue Lagersystem:

- Optimale Raumausnutzung, Lagerfläche erhöhen
- Produktivität steigern
- Optimierung der Kommissioniervorgänge
- Ware zur Person, Weg und Wegezeiten optimieren
- Ergonomische Arbeitsbedingungen
- Sicherheit für Mensch und Lagergut
- Jederzeit erweiterbar

GUK Falzmaschinen, Griesser und Kunzmann GmbH & Co. KG, 78669 Wellendingen. GUK steht für Qualität, Innovation und am Kunden orientiertes Arbeiten.

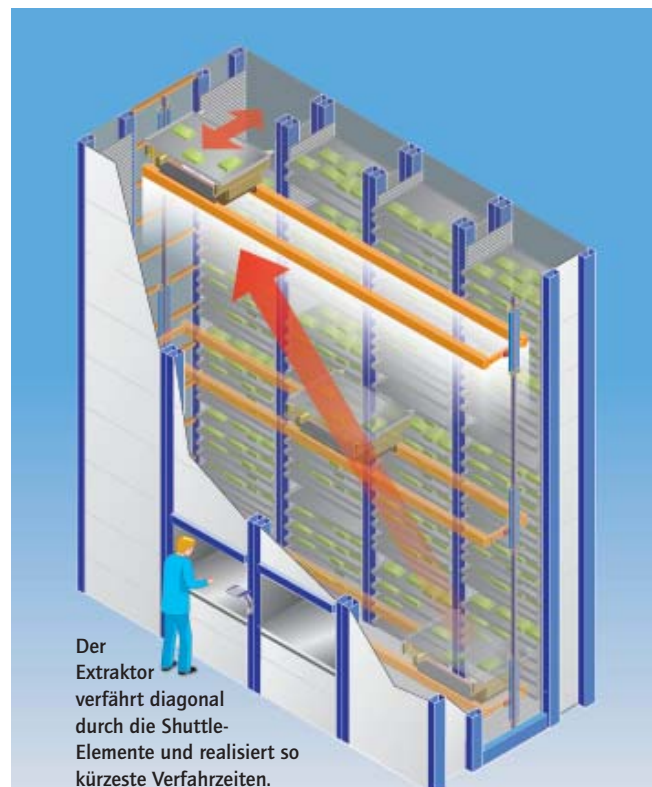
Die Lösung: KARDEX Shuttle® XPlus 4

Ein Hubbalken verbindet hier 4 Shuttle Elemente zum Shuttle® XPlus 4.

Der Extraktor verfährt auf dem Balken und bringt das gewünschte Tablar mit seinem Lagergut entweder direkt zur Entnahmeöffnung oder zurück an einen freien Lagerplatz.

Hohe Verfahrgeschwindigkeiten bei geringen Geräuschemissionen runden das Konzept ab.

Auf einer Stellfläche von nur ca. 20 qm bietet der Lagerriese 326 qm Lagerkapazität.



Der Extraktor verfährt diagonal durch die Shuttle-Elemente und realisiert so kürzeste Verfahrszeiten.



Komfort auf höchster Ebene PowerPick 5000 Software – Lagerverwaltung mit System

Das KARDEX Shuttle® XPlus arbeitet mit der PowerPick 5000 Software, die in die vorhandene EDV-Landschaft integriert und an das HOST-System angebunden wurde. Lagermanagement mit PowerPick bedeutet viel mehr als nur Ein- und Auslagern – Bedarf, Bestand und die Lagerfläche werden mit diesem System optimal gemanagt.



Die automatische Hubtür in der Bedienöffnung schützt Mensch, Maschine und Lagergut. Sie vermindert die Geräuschemission.



Auf Knopfdruck wird das Tablar mit der angeforderten Ware automatisch auf dem schnellsten und kürzesten Weg bereitgestellt.



www.guk-falzmaschinen.de

Die Vorteile auf einen Blick:

- ◆ Einsparung von teurer Lagerfläche um ein Vielfaches durch optimale Raumausnutzung
- ◆ Durch die Einsparung von Lagerfläche wird zusätzliche Produktionsfläche geschaffen
- ◆ Zeiteinsparung beim Ein- und Auslagern durch das Prinzip „Ware zur Person“
- ◆ Das angeforderte Teil wird auf Knopfdruck automatisch in der Entnahmeöffnung bereitgestellt
- ◆ Kurze Wege und Wegezeiten sparen Arbeitszeit
- ◆ Steigerung der Produktivität durch schnellen Zugriff
- ◆ Verkürzung der Montagezeiten
- ◆ Mehr Sicherheit für Mensch und Lagergut, kein Leiternsteigen, keine Unfallgefahr
- ◆ Verbesserung der Arbeitsbedingungen
- ◆ Ergonomie am Arbeitsplatz, die Ware wird in der ergonomisch ausgerichteten Entnahmeöffnung bereitgestellt

Kurz und übersichtlich

KARDEX Shuttle® XPlus 4 bei GUK GmbH & Co. KG – Technische Daten

Geräteabmessungen

Breite	6.820 mm
Tiefe	2.921 mm
Höhe	7.850 mm
Anzahl Tablare	320 Stück

Leistungsdaten

Vertikalgeschwindigkeit max.	bis 1,5 m/s
Horizontalgeschwindigkeit max	bis 1,3 m/s
Ein- / Auslagergeschwindigkeit	bis 0,62 m/s
Zuladung	bis 450 kg pro Tablar
Bruttotonlast max.	bis 30 t pro Shuttle-Element

Software

PowerPick 5000 mit HOST-Anbindung an abasERP

KARDEX

Sie erreichen uns:

KARDEX Organisationssysteme GmbH
Dieselstraße 5
D-61476 Kronberg/Ts
Telefon ++49 (0) 61 73/60 09-0
Fax ++49 (0) 61 73/60 09 70
eMail info@kardex.de
Internet www.kardex.de

KARDEX Systems AG
Chriesbaumstraße 2
CH-8604 Volketswil
Telefon ++41 (0) 44 947 61 11
Fax ++41 (0) 44 947 61 61
eMail info@kardex-systems.ch
Internet www.kardex.ch

KARDEX Austria GmbH
Diefenbachgasse 35/3/1/4
AT-1150 Wien
Telefon ++43 (0) 1 895 87 48
Fax ++43 (0) 1 895 87 48 20
eMail info@kardex.at
Internet www.kardex.at

Wir informieren Sie über KARDEX Lagertechnik: