



HTT geht mit Kardex in die Luft !



Die Firma HTT Hauser Tripet Tschudin AG in Biel, eine Tochtergesellschaft der Ziersch Grinding Gruppe, setzte sich letztes Jahr ein ehrgeiziges Ziel: es sollte eine Zentralisierung von Montage- und Lager-Standorten realisiert werden mit den bestehenden Räumlichkeiten in Biel!

HTT produziert am Standort Biel CNC-gesteuerte Präzisions-Schleifmaschinen in den verschiedensten Ausführungen: Koordinatenschleifmaschinen, Innen-Rundschleifmaschinen, Spezialmaschinen für das Innen- und Aussengewinde sowie für das Polygonschleifen, Aussen- und Universal-Rundschleifmaschinen, Maschinen für die Einzelteil- und Mittelserienfertigung und Produktionsmaschinen für die Mengenfertigung.

Die Ziele des Projektes lauteten:

- Zentrale Lagerung des Kleinteile-Materials für die Montage einerseits und des Ersatzteil-Materials andererseits
- Möglichst kompakte Lagerung mit hohem Füllgrad
- Ausnützung der bestehenden räumlichen Gegebenheiten mit möglichst geringen Investitionen in Gebäude
- Platzgewinn in den bestehenden Gebäuden
- Zugriff nach dem Prinzip Ware zur Person
- Verknüpfung des Lagers mit dem bestehenden NCR-PPS über ein Lagerverwaltungs-System

Die ausgereifte Gesamtlösung von KARDEX überzeugte die Verantwortlichen von HTT. – Als erstes wurde an das bestehende Gebäude ein Anbau realisiert.:



Die Lösung

Unter der Gesamtprojektleitung von KARDEX wurde der Anbau ausgerichtet auf die Aussenmasse von 5 KARDEX-Shuttle-Anlagen geplant. Ein seitlicher Zugang als Serviceöffnung wurde integriert. Innert kurzer Zeit und mit einem optimalen Kosten- / Nutzen-Verhältnis wurde der Bau mit einer Höhe von knapp 19 m realisiert.

In den Anbau wurden 5 KARDEX-Shuttle eingebaut. Die Entnahmeöffnungen wurden im Erdgeschoss des bestehenden Gebäudes platziert; die bestehende Aussenwand wurde im Bereich der Entnahmeöffnungen angepasst.

Die KARDEX-Shuttle weisen nutzbare Trägermasse von 1650 x 825 mm (Breite x Tiefe) auf; 4 Geräte weisen einen Winkelabstand von 75 mm, 1 Gerät mit 100 mm auf. Diese Winkelabstände erlauben es HTT, die insgesamt 1100 Träger höhenoptimiert zu lagern, so dass das Ziel einer möglichst kompakten Lagerung erreicht wird.

Um die Zugriffszeit zur Ware während den Rüstvorgängen zu optimieren, wurden sämtliche Geräte mit so genannten Doppelentnahmen ausgerüstet. Dabei stellen die Shuttle einen Träger in die Entnahmeöffnung zum Rüsten bereit. Während des Rüstvorgangs fördert das Liftsystem den nächsten Träger bereits in eine Warteposition. Eine automatische Hubtür gewährleistet den Personenschutz.



Das Lagerverwaltungssystem PowerPick 5000 von KARDEX steuert die 5 Shuttle-Anlagen komplett und stellt das Bindeglied zum NCR-PPS dar. PowerPick 5000 verwaltet das Lager nach dem Prinzip der chaotischen Lagerhaltung, ermöglicht das parallele Arbeiten an allen Entnahmestellen und stellt sicher, dass die ein- und auszulagernden Artikel den Mitarbeitern wegoptimiert präsentiert werden.

Bei der Entnahme von Artikeln wird mittels Einscannen eines Barcodes sichergestellt, dass keine falschen Artikel entnommen werden. Ebenso steuert PowerPick 5000 die Etikettierung des Materials.

Der Nutzen

Der Einsatz der neuen KARDEX-Shuttle-Anlage bringt HTT wie weltweit schon einer Vielzahl von Kunden folgenden Nutzen:

- Kostenreduktion durch hohe Lagerübersicht
- Minimierung der Transport- und Wartezeiten
- Maximale Ausnutzung der Gebäudehöhe gemäss Baureglement
- Ergonomisches Arbeiten durch das Prinzip Ware zur Person
- Hoher Füllgrad im Kleinteilelager durch höhenoptimierte Bereitstellung
- Kostenreduktion im Personalbereich
- Steigerung der Qualität durch weniger Fehlzugriffe
- Weniger Verlust durch konsequente Umsetzung des FIFO-Prinzips
- Hohe Betriebssicherheit; allfällige Bedienungsfehler können per Ferndiagnose behoben werden

KARDEX realisierte als Partner von HTT das Gesamtprojekt. Die bisherigen Erfahrungen mit der Anlage zeigen, dass die gesteckten Ziele erreicht werden konnten, - ein schöner Beweis, dass auf KARDEX rundum Verlass ist!