



Die Firma Saeco Austria AG in A - Lustenau



Solides Wachstum

Die Saeco Austria AG, A – Lustenau/Vlbg., ist seit 1991 im Vertrieb und Service für Haushaltgeräte tätig und heute einer der führenden Anbieter für Kaffeemaschinen und Bügelsysteme. Am Standort Lustenau werden zur Zeit über 60 Mitarbeiter/innen beschäftigt, im gesamten über 100 MitarbeiterInnen.

Mit 13 Servicestellen ist Saeco Austria AG in der ganzen Republik Österreich für den Konsumenten optimal erreichbar. Diese Servicestellen sorgen rund um die Uhr dafür, dass die Kundschaft auf das Beste bedient wird.

Der ursprüngliche Standort in Wolfurt/Vlbg wurde schon bald zu klein. Nach einer intensiven Planungsphase konnte im Jahre 1998 das neue Firmengebäude bezogen werden - der ganze Umzug wurde in nur einem Schliesstag abgewickelt. In einer weiteren Ausbauphase wurde 2002 der grossen Nachfrage Rechnung getragen und ein weiterer Gebäudekomplex erstellt.

Optimaler Warenfluss

Die Konzentration der Saeco Austria AG auf den Standort Lustenau war eine logistische Herausforderung, da die geographischen Gegebenheiten berücksichtigt werden mussten. Das Unternehmen hat sich dieser Herausforderung gestellt und ist heute in der Lage innerhalb von 24 Stunden die ganze Republik Österreich zu beliefern. Durch die konsequente Optimierung der Materialflüsse ist eine Lagerlogistik entstanden, welche durch seine kurzen Wege und eine Verbesserung des Materialhandlings überzeugt.

Die Anordnung der einzelnen Lagereinrichtungen in Werkstatt (Service) und Versand (Ersatzteile) entspricht den logistischen Abläufen. Getreu den bereits erwähnten Zielsetzungen wählten die Verantwortlichen von Saeco Austria AG für den schnellen Materialzugriff dynamische Lager- und Bereitstellungssysteme, die flexibel den wechselnden Bedürfnissen entsprechend eingesetzt werden.



Die Lösung

Kardex Systems AG als kompetenter Anbieter von verschiedensten dynamischen Lager- und Bereitstellungssystemen installierte insgesamt 6 Shuttle-Systeme die unmittelbar im Warenfluss integriert sind. Schneller Zugriff und kürzeste Transportwege tragen dazu bei, die zum Ziel gesetzten Erwartungen zu erfüllen. Speziell zu erwähnen ist das Werkstattlagersystem (Service) welches zweigeschossig bedient wird.

Die modularen Hochregalanlagen Shuttle bieten eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten. Die Verantwortlichen der Saeco Austria AG haben sich in der Evaluation der verschiedenen Systemanbieter für Kardex Systems AG entschieden und profitieren heute vom hohen Nutzen der Anlagen.

Der Nutzen

Zur platzsparenden und vor Immissionen geschützten Lagerung der Ersatz- und Servicekomponenten wurden an zwei Standorten jeweils drei Shuttlesysteme installiert. Alle Geräte werden über Ethernet mit der Lagerverwaltungssoftware Kardex (PowerPick) verwaltet und die zu rüstenden Aufträge werden vom Hostsystem direkt via Schnittstelle an die PowerPick Software übermittelt und können ohne Wartezeit abgearbeitet werden. Durch die Horizontaloptimierung der Shuttle-Systeme werden beim Kommissionierstart sämtliche Entnahmenöffnungen aktiviert, d.h. Auftragspositionen aus den jeweiligen Geräten werden in den entsprechenden Entnahmeöffnungen bereitgestellt und kommissioniert. Während des Kommissionier-Vorgangs am jeweiligen Gerät wird an den anderen Geräten bereits die nächste Position bereitgestellt. Durch die konsequente Auszeichnung der Artikel mittels Barcode-Etiketten ist die Kontrolle der jeweiligen Aufträge sicher gestellt.

Das Schieberegallager wird mittels Funkterminal PiccoLink das ebenfalls über die Lagerverwaltungssoftware PowerPick angesteuert wird verwaltet. Somit kann ein Rüst- oder Pickauftrag von mehreren Lagermitarbeitern zur gleichen Zeit an den Shuttels wie auch im Schieberegale abgearbeitet werden.

Schneller Zugriff, fehlerfreie Abarbeitung und kurze Transportwege sind gewährleistet.



Kennzahlen

Werkstatt- und Servicelager (1998):

Anzahl Geräte Typ Kardex-Shuttle	3 Stk.
Anlagehöhe, zweigeschossig	11,0 m
Anzahl Shuttle-Tablare	220 Stk.
Total Lagerfläche ca.	226,9 m ²
Stellfläche Kardex-Anlage ca.	12,7 m ²
Anzahl Artikel ca.	300 Stk.

Ersatzteil- und Versandlager (2002):

Anzahl Geräte Typ Kardex-Shuttle	3 Stk.
Anlagehöhe	13,55 m
Anzahl Shuttle-Tablare	328 Stk.
Total Lagerfläche ca.	440 m ²
Stellfläche Kardex-Anlage ca.	17,4 m ²
Anzahl Artikel ca.	7900 Stk.

Umschlag Artikelpositionen pro Jahr > 530'000 Pos.