



**KARDEX**

**steinemann**

### Die Steinemann Technology AG



#### Modernste Logistikplanung

Die Steinemann Technology AG in St. Gallen wurde 1917 gegründet und ist eine private Aktiengesellschaft mit rund 200 Mitarbeiter. Am Produktionsstandort in St. Gallen werden seit rund 20 Jahren Lackieranlagen für die graphische Industrie und seit über 30 Jahren Breitbandschleifmaschinen für die Plattenindustrie hergestellt.

Innovative, leistungsfähige Maschinen mit bester Verarbeitungsqualität zeichnen die Lackieranlagen aus. Die Breitbandschleifmaschinen überzeugen durch grosse Zuverlässigkeit, Leistungsfähigkeit und Schleifqualität.

## Logistikabläufe optimiert

Das Zusammenlegen der verschiedenen Produktionsabläufe des alten Standortes auf der Ostseite in einen Gebäudekomplex auf die Westseite war die logistische Herausforderung. Die gesamte Produktion musste deshalb sehr kompakt auf die jeweiligen Bedürfnisse abgestimmt im Neubau integriert werden. Durch die konsequente Umsetzung der optimierten Materialflüsse ist eine Produktion entstanden, welche durch seine kurzen Wege und eine Optimierung des Handlings überzeugt. Die Anordnung der einzelnen Produktionsschritte entspricht den logistischen Abläufen. Getreu den bereits erwähnten Zielsetzungen wählten die Verantwortlichen für den schnellen Materialzugriff an den Produktionslinien dynamische Lager- und Bereitstellungssysteme die flexibel den wechselnden Bedürfnissen entsprechend eingesetzt werden.



## Die Lösung

Kardex Systems AG als kompetenter Anbieter von verschiedensten dynamischen Lager- und Bereitstellungssystemen installierte insgesamt 4 Shuttle-Systeme unmittelbar an den jeweiligen Produktionslinien. Schneller Zugriff und kürzeste Transportwege tragen dazu bei, die zum Ziel gesetzten Erwartungen zu erfüllen.

Die modularen Hochregalanlagen Shuttle bieten eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten.

Die Steinemann Technology AG und deren Partner haben sich in der Evaluation der verschiedenen System-Anbieter für Kardex entschieden und profitieren heute vom hohen Nutzen der Anlagen.

## Der Nutzen

Zur platzsparenden und vor Immissionen geschützten Lagerung von Klein- und Normteilen wie Montagematerial, Elektroteile, Walzen, Pneumatikelemente, Baukomponenten etc. wurde ein 2,18 m breiter und 6,95 m hoher Shuttle mit einer Zuladung von 500 Kg pro Träger in der Abteilung ‚Sanders‘ und drei Geräte mit einer Höhe von 6,15 m in der Abteilung ‚Graphics‘ installiert.

Im Verbund mit der hauseigenen EDV werden dank der Kardex-Lagerverwaltungssoftware PowerPick die benötigten Teile dem jeweiligen Gerät übermittelt und dem Fertigungsprozess zugeordnet. Schneller Zugriff und kurze Transportwege sind gewährleistet.

